

ExxonMobil™ HDPE HTA 001HP5

高密度聚乙烯 (HMW) 树脂

产品说明

HTA 001HP5 is a high molecular weight HDPE film grade providing very good processability on high output extruders. Films made from HTA 001HP5 exhibit excellent impact and toughness properties as well as high stiffness.

总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 是
应用	▪ 薄规格消费袋	▪ 购物袋	▪ 内衬袋
	▪ 吹膜	▪ 垃圾袋	▪ 杂货袋
修订日期	▪ 09/15/2016		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.952 g/cm ³	0.952 g/cm ³	ASTM D1505
高负荷熔融指数 (190° C/21.6 kg)	9.5 g/10 min	9.5 g/10 min	ASTM D1238
熔流率 (190° C/5.0 kg)	0.32 g/10 min	0.32 g/10 min	ASTM D1238

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	259 ° F	126 ° C	ASTM D1525

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	5900 psi	41 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	4200 psi	29 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	8300 psi	60 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	7000 psi	48 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	210 %	210 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	430 %	430 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	170000 psi	1200 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	170000 psi	1200 MPa	ASTM D882
落锤冲击	190 g	190 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	7 g	7 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	30 g	30 g	ASTM D1922

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

薄膜性能是基于 15 µm (0.59 mil) 厚的薄膜测定 (吹胀比: 4 :1, 霜冻线高度为 模头直径的 9 倍 (模头直径/模口间隙: 120mm/1.0mm (4.7in/0.06 in)); 熔体 温度为 215° C (419° F); 产量为 70 kg/hr (154 lb/hr))。